

# EVPE-M/P – PŘÍMO OVLÁDANÝ PLYNOVÝ VENTIL

36 kPa | DN 40 ÷ DN 300 | funkce NC | příruba PN16 | ATEX



Dvoucestný, přímo ovládaný elektromagnetický ventil na plynná paliva s rychlým nebo pomalým otevíráním, splňující požadavky EN 161. Po připojení el. napájení elektromagnetická cívka ventil otevře, po odpojení el. napájení pružina ventil uzavře. ATEX 2014/34/EU provedení na přání.

Ventil M-EVPE je instalován před vstupem plynovodu do kotelny se zařízeními na plynná paliva dle ČSN 07 0703 bod 7.6. v součinnosti s detektory úniku plynu.

## VÝHODY A VLASTNOSTI

- ✓ Ventil lze vzdáleně otevřít i uzavřít – není nutný manuální zásah.
- ✓ Integrovaná filtrační vložka
- ✓ Automatické snížení spotřeby
- ✓ \*Regulace průtoku a rychlosti otevření
- ✓ \*Koncové spínače
- ✓ \*ATEX Zóna 2 na přání
- ✓ \*Provedení ventilu na BIOPLYN na přání



\* Volitelně na přání

## PROVEDENÍ

Média	Neagresivní plyny (suché plyny) Bioplyn (na přání)
Světlost nominální	DN 40 ÷ DN 300
Připojení – přírubové dle ISO 7005 / EN 1092-1	DN 40   DN 50   DN 65   DN 80   DN 100   DN 125   DN 150   DN 200   DN 250   DN 300 <i>*Nabízíme i varianty v závitovém připojení.</i>
Max. pracovní tlak	36 kPa (360 mbar)
Teplota prostředí	-20 °C ÷ +60 °C
Integrovaná filtrační vložka	DN 40 – DN 50 – síto s okem 1 mm DN 65 – DN 100 – síto s okem 50 µm DN 125 – DN 150 – síto s okem 10 µm



## TECHNICKÉ SPECIFIKACE

<b>Napájecí napětí</b>	230 V/50–60 Hz   110 V/50–60 Hz   24 V/50 Hz   24 V DC <i>Pozn.: Napájení je možné pouze jednofázové, zařízení nepracuje s třífázovým napětím.</i>
<b>Tolerance napětí</b>	-15 % ÷ +10 %
<b>Čas otevření/zavření</b>	<1 s / <1 s (čas otevření se může měnit u varianty ventilu s funkcí pomalého otevírání. Čas otevírání je možné nastavit mezi 0,5 a 30 s ± 20 %. Více info v tabulce „Počet cyklů“ níže)
<b>Kabelové připojení</b>	Elektrický kabel – tři vodiče
<b>Stupeň krytí</b>	IP 65
<b>Provedení cívky</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Standard</li> </ul>	IP 65
<ul style="list-style-type: none"> <li>ATEX II 3G / 3D – na přání</li> </ul>	II 3G Ex mc ec nC IIC T4 Gc X – II 3D Ex mc tc IIIC T135 °C Dc X
<b>Třída</b>	A
<b>Mechanická odolnost</b>	Skupina 2
<b>Konstrukční varianty na přání</b>	Spínač koncové polohy (CPI) Regulace průtoku, regulace rychlosti otevírání Závitové provedení dle NPT Těsnění VITON (FKM) Cívka s konektorem s LED Provedení na bioplyn Kataforéza ATEX zóna 2
<b>Variety řízení ventilu</b>	Tlakový spínač, termostat apod.
<b>V souladu, dle</b>	Nařízení (EU) 2016/426 (Spotřebiče na plynná paliva) Směrnice EMC 2014/30 / EU – Směrnice LVD 2014/35 / EU Směrnice RoHS II 2011/65 / EU
<b>Správná orientace montáže ventilu</b>	

## POČET CYKLŮ\* | ČAS ZAPNUTÍ/VYPNUTÍ

Rozměr	DN 40	DN 50	DN 65 ÷ DN 80	DN 100	DN 125	DN 150	DN 200	DN 250	DN 300
<b>Počet cyklů za hodinu</b>	~450	~195			~90		~20		
<b>Čas zap./vyp. (s)</b>	2/6		5/13,5		10/30		30/150		

# EVPE-M/P – PŘÍMO OVLÁDANÝ PLYNOVÝ VENTIL

36 kPa | DN 40 ÷ DN 300 | funkce NC | příruba PN16 | ATEX



\*Počet cyklů se může změnit na základě varianty ventilu s pomalým otevíráním. Čas otevírání je možné nastavit mezi 0,5 a 30 s ± 20 % (tato přesnost platí za podmínky, že okolní teplota je 25 °C a napětí (V) odpovídá jmenovitému napětí (Vn), tedy napětí, pro které je zařízení navrženo).

## PŘÍKON\*\* (VA)

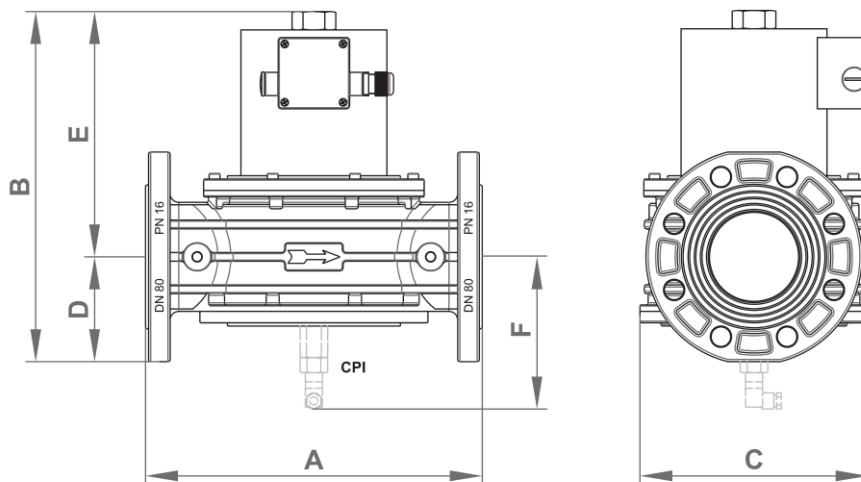
	DN 40	DN 50	DN 65 DN 80	DN 100	DN 125	DN 150	DN 200	DN 250	DN 300
<b>230 V AC</b>	89/25	82/32	290/75	270/70			66/19		84/38
<b>110 V AC</b>	77/23	132/60	260/70				53/14		70/30
<b>24 V AC</b>	68/18	97/41	185/50	120/35			75/16		96/33
<b>24 V DC</b>		110/36		130/40			83/16		100/33

\*\*Cívky ventilů jsou vybaveny systémem úspory energie. Při zapnutí má cívka určitý příkon, např. 89 VA. Po chvíli cívka přejde do režimu šetření energie a trvalý příkon cívky poté je 25 VA, viz. tabulka výše.

## ROZMĚRY DN 40 ÷ DN 150

Rozměr (mm)

DN	Počet montážních děr	A	B=(D+E)	C	D	E	F (CPI)
40	4	230	238	165	67,5	170,5	128
50	4	230	262	175	67	195	128
65	4	290	317	211	89	228	141
80	8	310	325	211	97	228	141
100	8	350	388	254	105	283	167
125	8	480	575	328	127	448	204
150	8	480	579	328	131	448	204



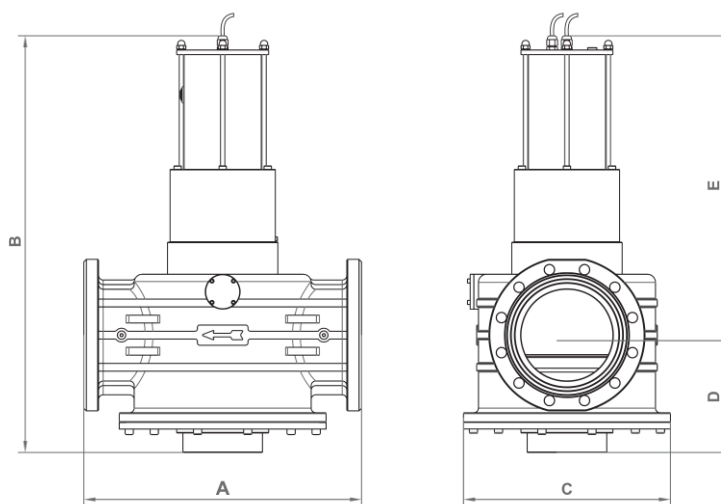
# EVPE-M/P – PŘÍMO OVLÁDANÝ PLYNOVÝ VENTIL

36 kPa | DN 40 ÷ DN 300 | funkce NC | příruba PN16 | ATEX

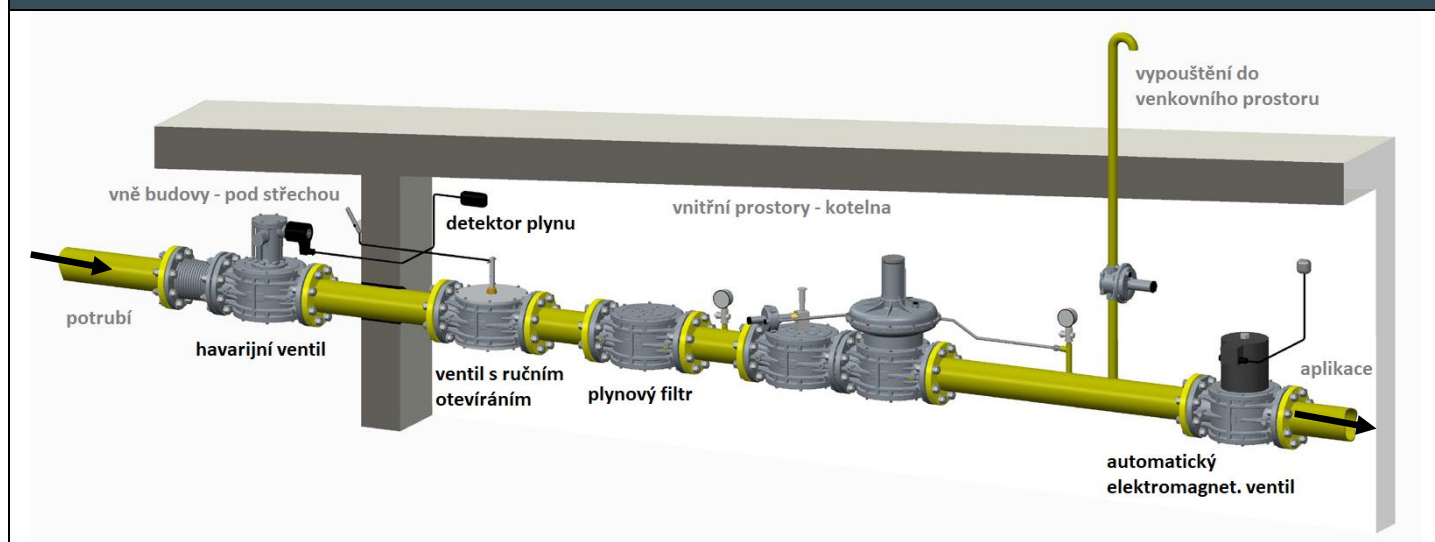


## ROZMĚRY DN 200 ÷ DN 300

Počet děr: 12	Rozměr (mm)				
	A	B=(D+E)	C	D	E
DN 200	600	920	450	255	655
DN 250	673	1020	510	295	725
DN 300	737	1160	552	320	840



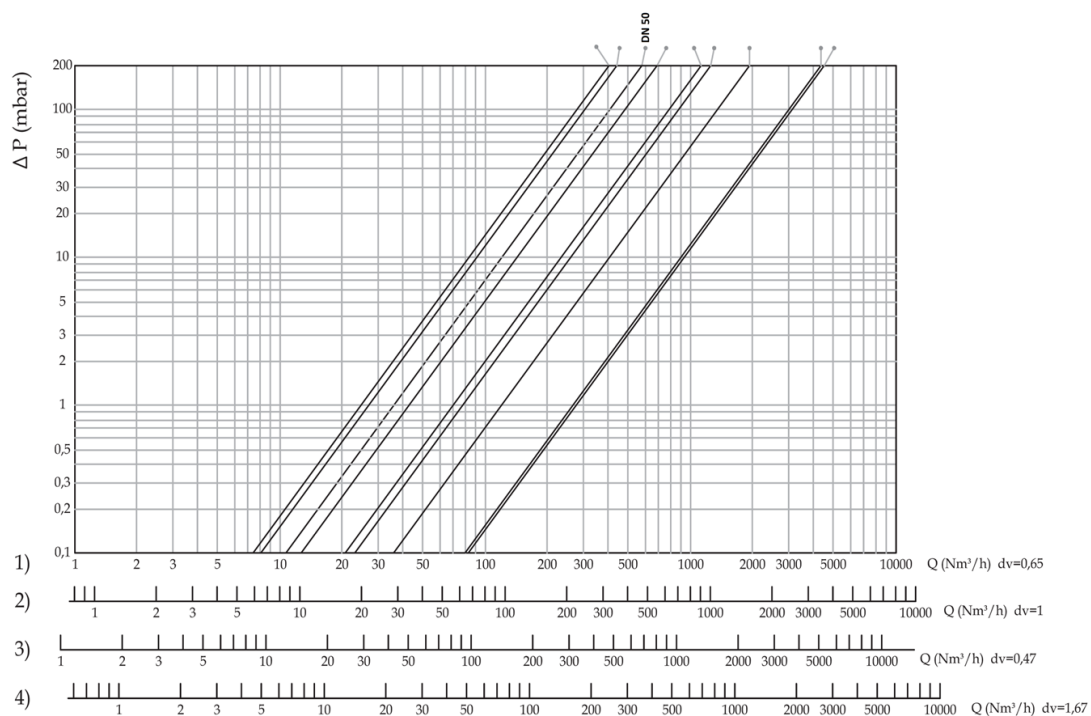
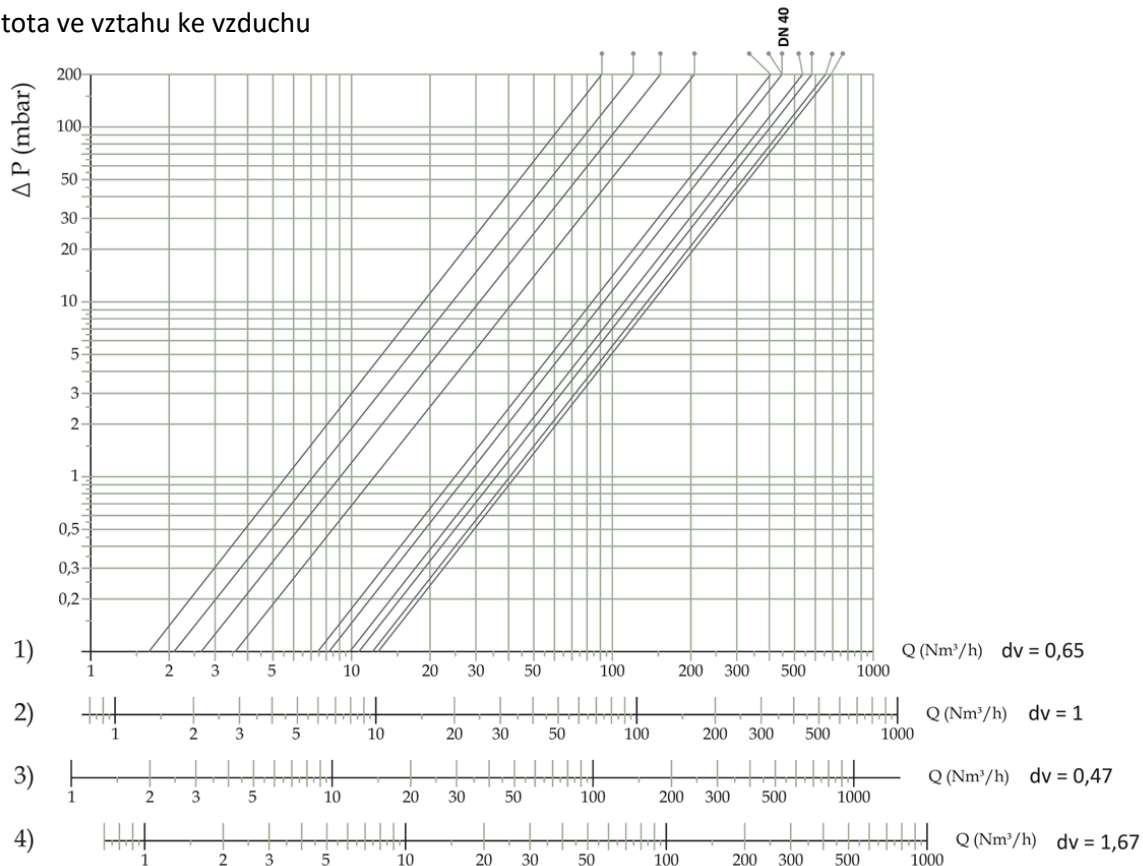
## PŘÍKLAD INSTALACE – DN 50 ÷ DN 150



## GRAF ZTRÁTY TLAKU – DN 40 ÷ DN 50

**Příklad diagramu – počítání s P1 = 50 mbar** 1) metan 2) vzduch 3) svítiplyn 4) LPG

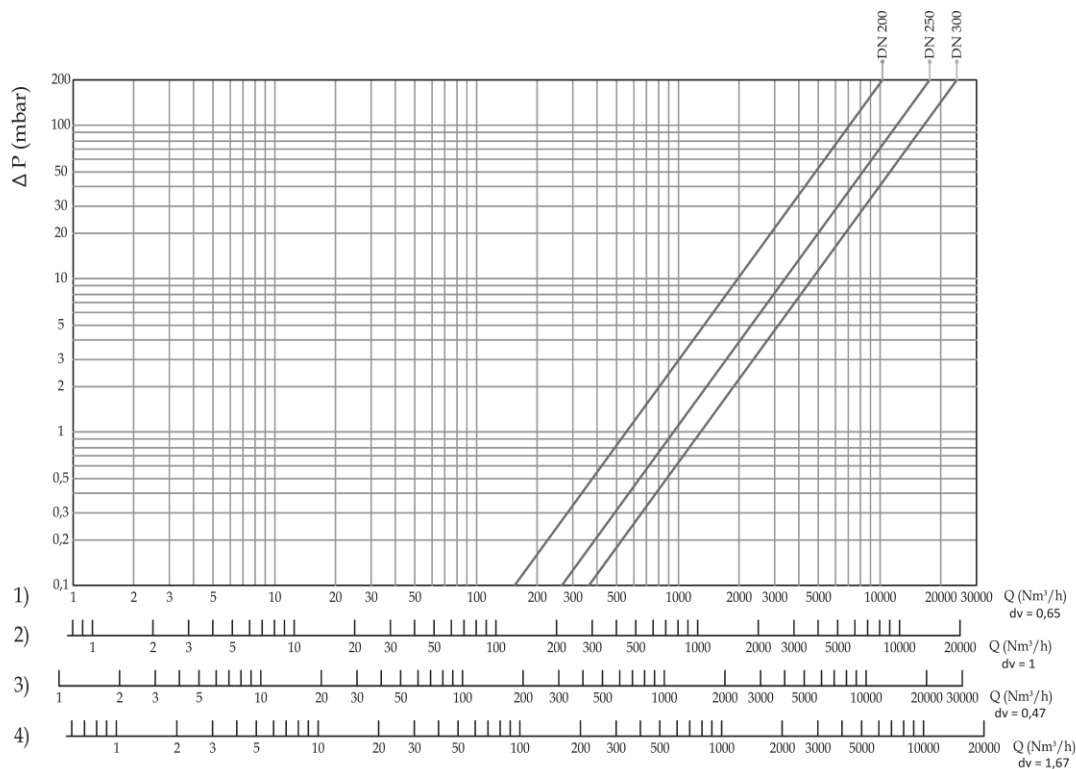
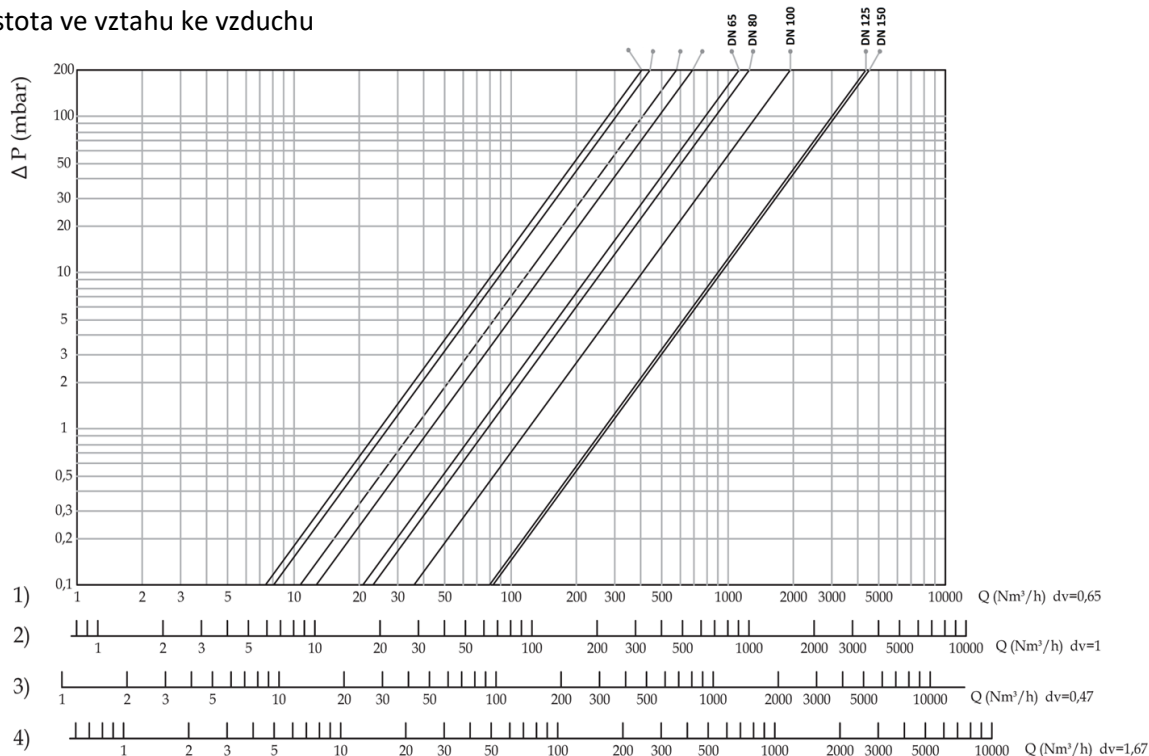
dv = hustota ve vztahu ke vzduchu



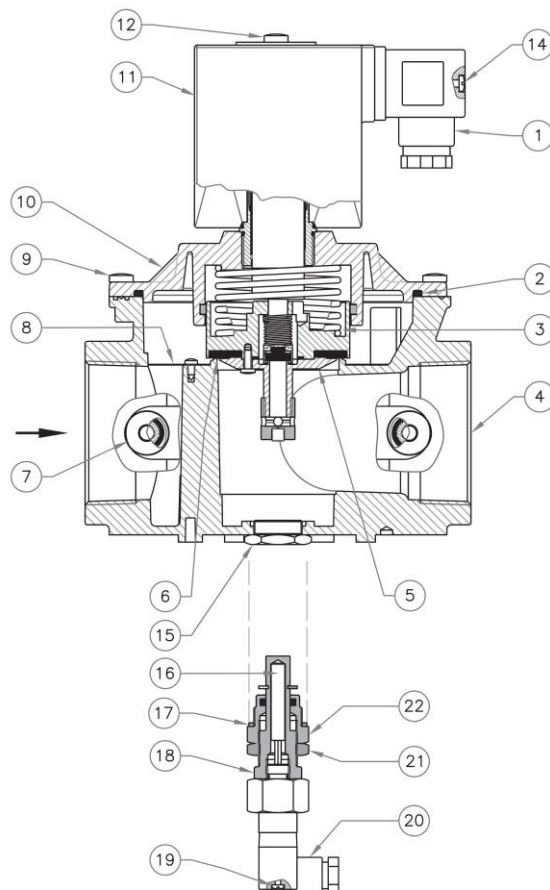
## GRAF ZTRÁTY TLAKU – DN 65 ÷ DN 300

**Příklad diagramu – počítání s P1 = 50 mbar** 1) metan 2) vzduch 3) svítiplyn 4) LPG

dv = hustota ve vztahu ke vzduchu



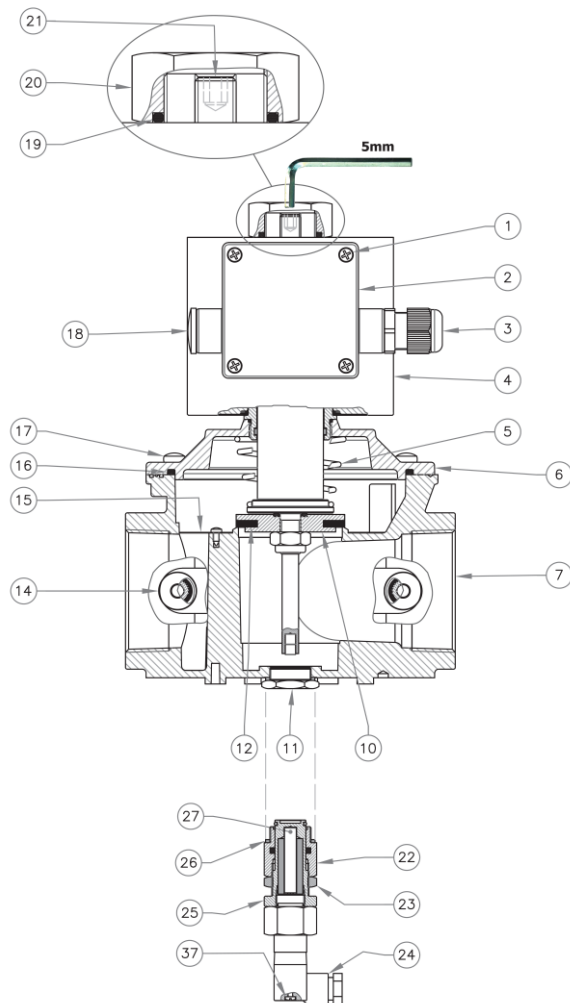
## KONSTRUKČNÍ PROVEDENÍ – DN 40



### POPIS

1. Elektrický konektor	2. Těsnící o-kroužek víka	3. Uzavírací pružina	4. Těleso ventilu
5. Kuželka	6. Těsnící podložka	7. Zátka G 1/4"	8. Filtrační vložka
9. Upevňovací šrouby víka	10. Víko	11. Elektromagnet. cívka	12. Upevňovací matice/šroub
13. Šroub pro nastavení průtoku	14. Šroub konektoru	15. Víčko	16. Mikrospínač
17. Hliníková podložka	18. Matice seřizovacího kroužku CPI	19. Středový šroub konektoru CPI	20. CPI konektor
21. Upevňovací matice CPI	22. Sada CPI	<b>*Pozice 15-22 jen pro verzi s koncovými spínači CPI</b>	

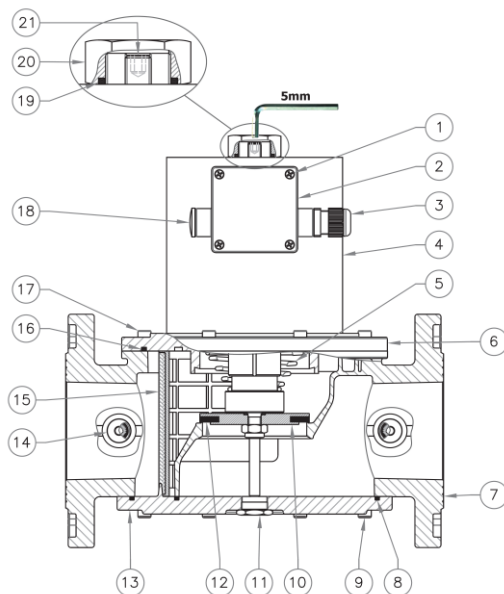
## KONSTRUKČNÍ PROVEDENÍ – DN 50



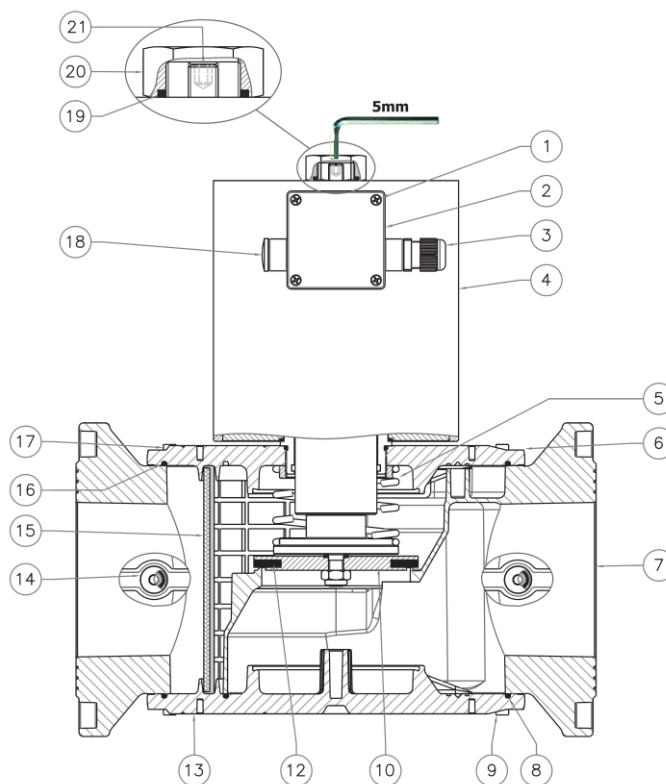
\* Popis viz níže



## KONSTRUKČNÍ PROVEDENÍ – DN 65 ÷ DN 80

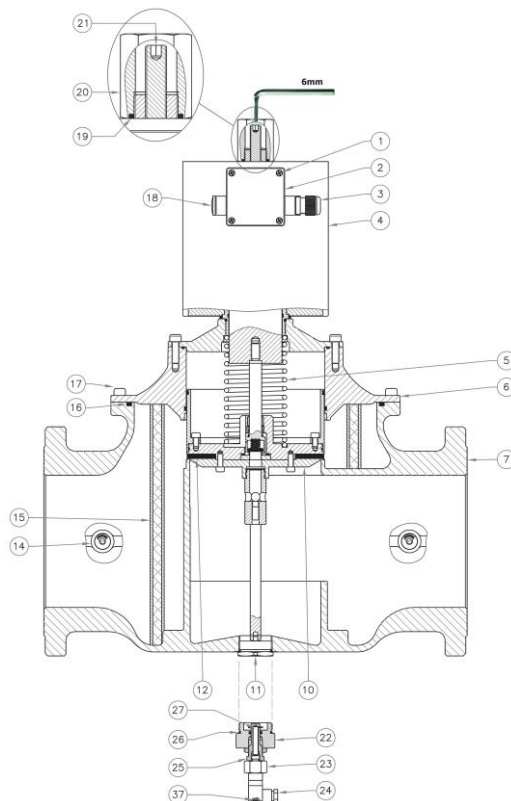


## KONSTRUKČNÍ PROVEDENÍ – DN 100



\* Popis viz níže.

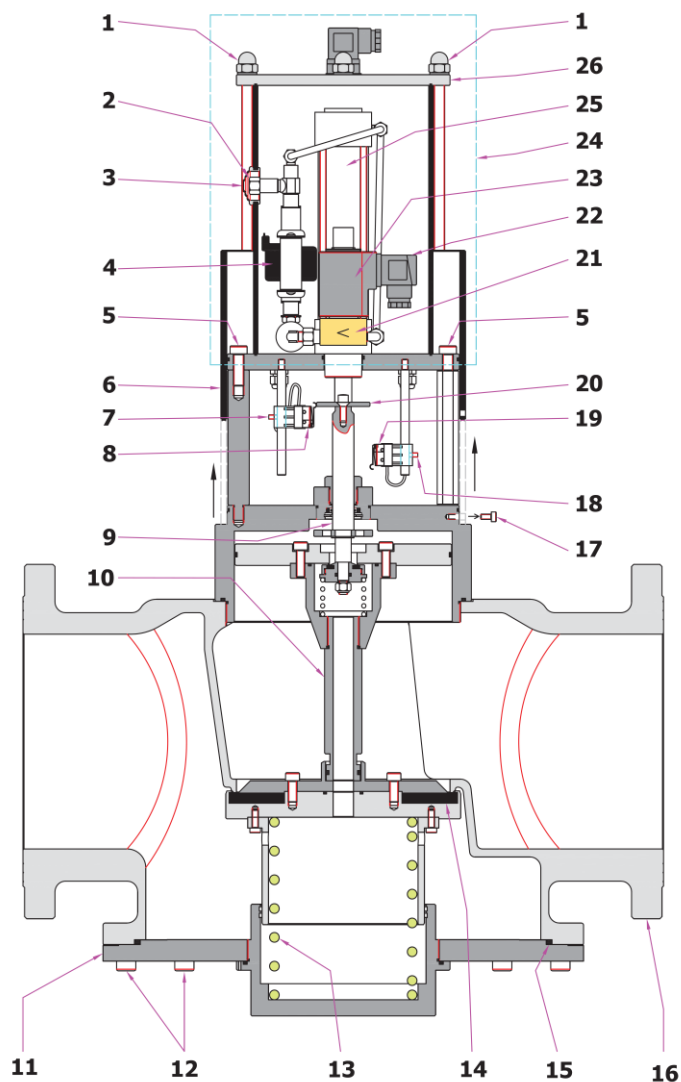
## KONSTRUKČNÍ PROVEDENÍ – DN 125 ÷ DN 150



\* POPIS PRO DN 50 ÷ DN 200

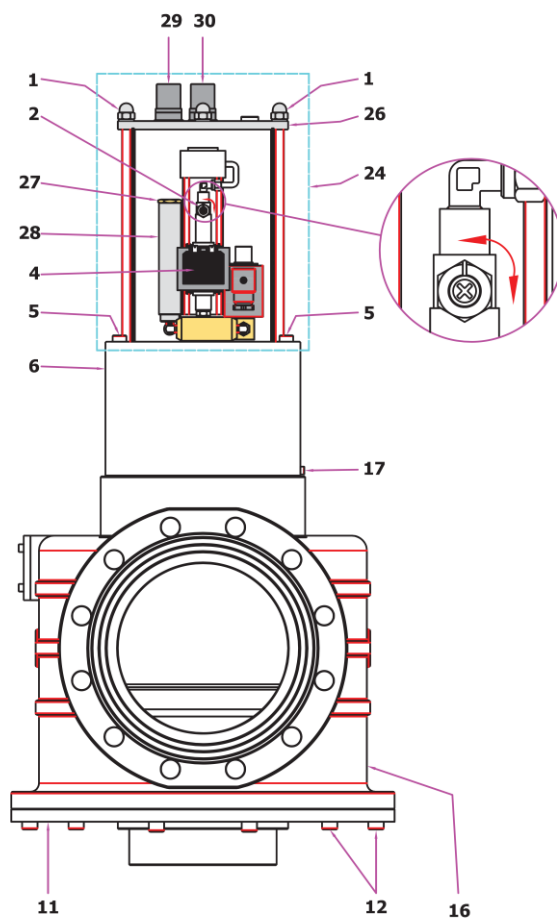
1. Upevňovací šrouby víka	2. Kryt elektrické skříňě	3. Kabelová průchodka	4. Cívka
5. Uzavírací pružina	6. Kryt ventilu	7. Těleso ventilu	8. Spodní těsnicí o-kroužek (pouze u DN 65 ÷ 100)
9. Spodní upevňovací šrouby (pouze u DN 65 ÷ 100)	10. Kuželka	11. Dolní víčko (u verzí nastavených pro CPI instalace)	12. Těsnicí podložka
13. Spodní část (pouze u DN 65 ÷ 100)	14. Zátka G 1/4"	15. Filtrační vložka	16. Těsnicí O-kroužek krytu ventilu
17. Upevňovací šrouby krytu ventilu	18. Víčko elektrické skříňky	19. O-kroužek cívky	20. Matice upevňovacího kroužku cívky
21. Nastavení průtoku Pouze u DN 200 ÷ DN 300	22. Kroužková matice soupravy CPI	23. Upevňovací matice CPI	24. CPI konektor
25. Matice seřizovacího kroužku CPI	26. Hliníková podložka nebo O-kroužek	27. Mikrospínač	28. Ozubená podložka
29. Drážka pro upevnění konektoru / desky	30. Kolík podpory konektoru / desky	31. Konektor / deska (elektronická)	32. Hlavní svorkovnice napájecího zdroje
33. Zadní svorkovnice (cívka)	34. Těsnění krytu	35. Vodítka filtračních prvků	36. Žebra filtračního prvku Pouze u DN 125 ÷ DN 150
37. Středový šroub konektoru CPI			

## KONSTRUKČNÍ PROVEDENÍ (s otevřeným krytem) – DN 200 ÷ DN 300



\*Popis viz níže

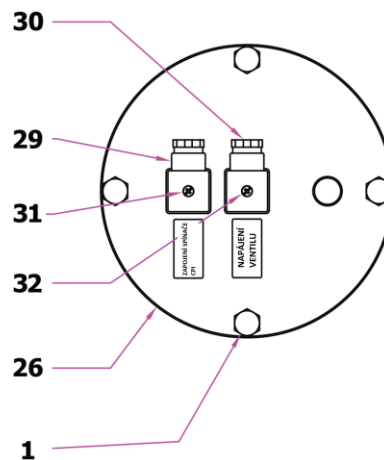
## KONSTRUKČNÍ PROVEDENÍ (se zavřeným krytem) – DN 200 ÷ DN 300



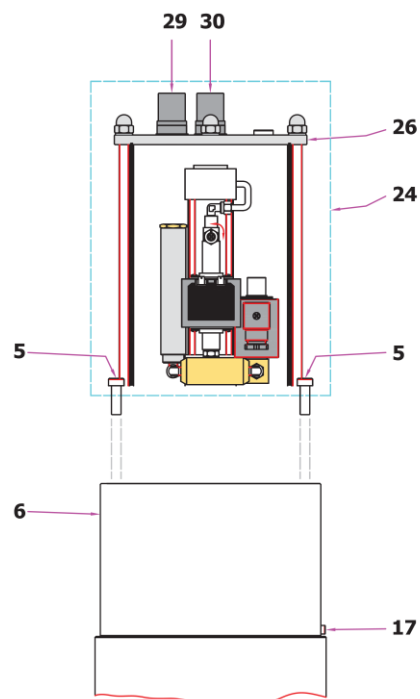
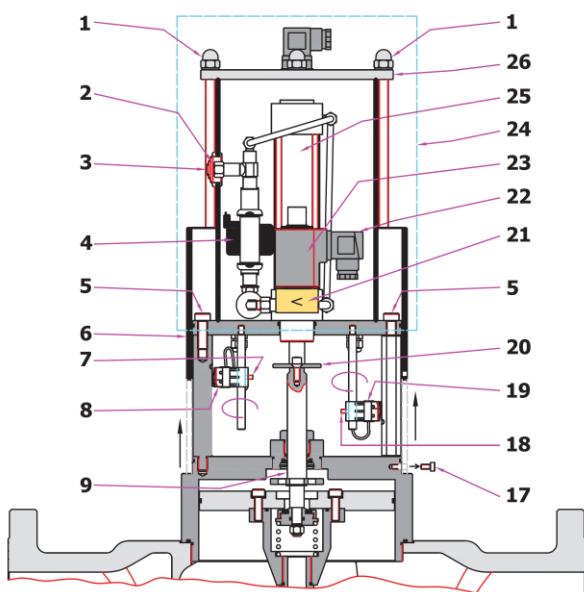
\*Popis viz níže

## KONSTRUKČNÍ PROVEDENÍ – DN 200 ÷ DN 300

Pohled shora bez krytu (26)



Sestava pohonu (24) s otevřenou vanou (6) namontovnou na ventilu



Sestava pohonu (24) oddělená od ventilu se zavřeným krytem (6)

\*Popis viz níže



## \*POPIS PRO DN 200 ÷ DN 300

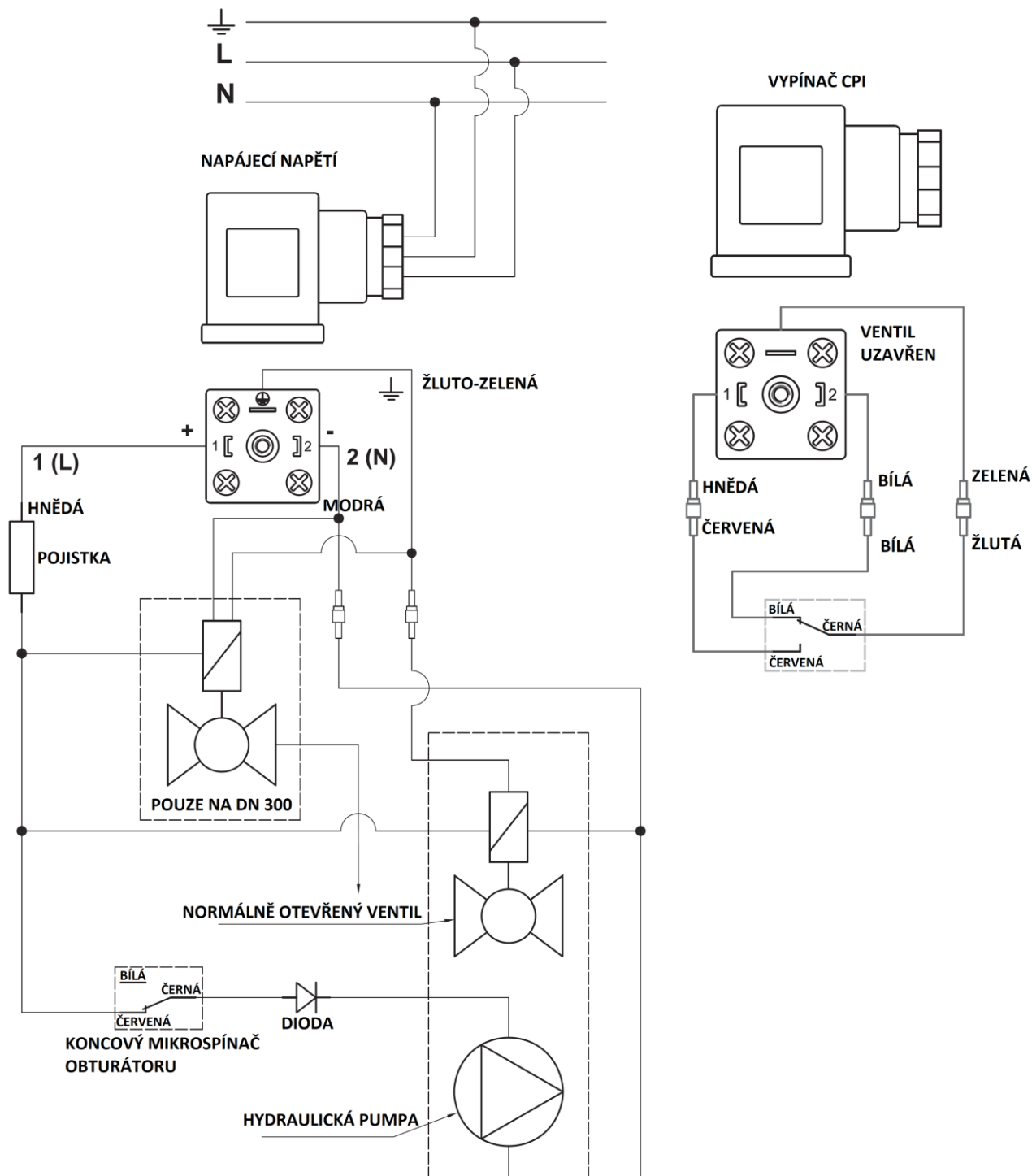
1. Upínací matice horního víka	2. Nastavení rychlosti otevírání ( <i>pouze pomalé verze ventilů</i> )	3. Nastavovací přístupová čepička	4. Čerpadlo pohonu
5. Upevňovací šrouby skupiny pohonů	6. Ochranný kryt nastavení	7. Upevňovací šroub nastavení konc. spínače ( <i>na přání</i> )	8. Spínač ukazatele polohy zavření ( <i>na přání</i> )
9. Horní kolík	10. Středový kolík	11. Spodní víko	12. Spodní upevňovací šrouby
13. Uzavírací pružina	14. Kuželka	15. Spodní těsnicí o-kroužek	16. Těleso ventilu
17. Upevňovací šroub pláště	18. Upevňovací šroub spínače nastavení průtoku	19. Přepínač nastavení průtoku	20. Disk pro kontakty na mikrospínači
21. Automatický NO ventil (olejový okruh)	22. Konektor ventilu (olejový okruh)	23. Cívka ventilu (olejový okruh)	24. Pohonná jednotka
25. Hydraulický válec	26. Horní kryt	27. Víčko olejové nádrže	28. Olejová nádrž
29. Spojovací konektor spínače CPI	30. Napájecí konektor solenoidového ventilu	31. Středový šroub konektoru CPI	32. Centrální šroub napájecího konektoru

## KONSTRUKČNÍ PROVEDENÍ – SPÍNAČ KONCOVÉ POLOHY – CPI

Okolní teplota	+20 ÷ +60 °C	<p style="text-align: center;"><b>Zapojení</b></p> <p>Ventil otevřen = kontakt rozeprnut Ventil zavřen = kontakt seprnut</p>
Spínané napětí	max. 1000 V	
Spínaný výkon	max. 40 W ohmických	
Odpor	200 mΩ	
Spínaný proud	1 A	
Stupeň krytí	IP 65	
*Způsob ochrany	II 3G Ex nC IIC T6 Gc X II 3D Ex tc IIIC T85°C Dc X	
Délka kabelu	max. 5 m	

\*U varianty ventilu v provedení ATEX.

## SCHÉMA ZAPOJENÍ VENTILU – DN 200 ÷ DN 300



Pozn. Obě schémata se vztahují k ventilu bez napájení.

# EVPE-M/P – PŘÍMO OVLÁDANÝ PLYNOVÝ VENTIL

36 kPa | DN 40 ÷ DN 300 | funkce NC | příruba PN16 | ATEX



## ZÁKLADNÍ OBJEDNACÍ KÓDY

Připojení – příruba PN16	Objednací kód (základní)
40	EVPE M1040.036.*2/P
50	EVPE M1050.036.*2/P
65	EVPE M1065.036.*2/P
80	EVPE M1080.036.*2/P
100	EVPE M1100.036.*2/P
125	EVPE M1125.036.*2/P
150	EVPE M1150.036.*2/P
200	EVPE M1200.036.*2/P

\*Napájecí napětí: **0** = 230 VAC | **1** = 24 VAC |  
**2** = 24 VDC | **5** = 110 VAC

## ZVLÁŠTNÍ PROVEDENÍ NA PŘÁNÍ – I

Popis	Kód
<i>Oddělovač zvláštního provedení</i>	/
ATEX Zóna 2 – výbušné prostředí	<b>X</b>
Provedení na bioplyn	<b>B</b>
Kataforéza	<b>K</b>
Těsnění Viton	<b>V</b>
Koncový spínač	<b>0036</b>
Příprava pro koncový spínač	<b>0046</b>

## ZVLÁŠTNÍ PROVEDENÍ NA PŘÁNÍ – II

	S	Q	R	T
Regulace pomalého otevírání	Ano	Ano	Ano	Ano
Nastavitelný rychlý zdvih	Ano	Ano	Ne	Ne
Regulace průtoku	Ano	Ne	Ano	Ne

### **Příklad: EVPE M1100.036.02/PXV0036**

Přímo ovládaný plynový ventil, příruba DN 100, max. 36 kPa, 230 V AC, Atex Zóna 2, těsnění FKM(Viton), s koncovými spínači





## 1. UVEDENÍ ZAŘÍZENÍ DO PROVOZU

### 1.1 - OPERACE PŘED INSTALACÍ

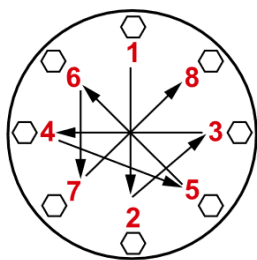
- Před montáží je nutné uzavřít plyn před ventilem;
- Ujistěte se, že tlak v potrubí NEPŘESAHUJE maximální tlak deklarovaný na štítku produktu;
- Jakékoli ochranné kryty (pokud jsou součástí) musí být před instalací odstraněny;
- Potrubí a vnitřní části ventilu musí být zbaveny jakýchkoli cizích těles;
- Ujistěte se, že vstupní a výstupní protipříruby jsou dokonale koaxiální a paralelní, aby se předešlo zbytečnému mechanickému namáhání těla. Počítejte také s prostorem pro vložení těsnění;
- S ohledem na utahovací operace se vybavte jedním nebo dvěma kalibrovanými momentovými klíči nebo jinými řízenými zajišťovacími nástroji
- Musí být dodrženy bezpečnostní předpisy pro manipulaci s břemeny platné v zemi instalace. Pokud instalované zařízení překračuje povolenou hmotnost, musí být použito vhodné mechanické zařízení a vhodné zavěšení. Během fázi manipulace je třeba přijmout nezbytná opatření, aby nedošlo k poškození/znečištění vnějšího povrchu zařízení;
- V souladu s EN 161 musí být před bezpečnostním zařízením pro uzavření plynu nainstalován vhodný filtr;
- Při venkovní instalaci je vhodné zajistit ochrannou stříšku, aby déšť nepoškodil elektrické části zařízení;
- Před prováděním jakýchkoli operací elektrického zapojení se ujistěte, že napětí v síti odpovídá uvedenému napájecímu napětí na štítku výrobku;
  - Před zapojováním odpojte napájení;
  - Podle geometrie zařízení zkontrolujte riziko vzniku výbušné směsi uvnitř potrubí;
  - Pokud je elektromagnetický ventil instalován v blízkosti jiných zařízení nebo jako součást sestavy, musí být předem vyhodnocena kompatibilita mezi elektromagnetickým ventilem a tímto jiným zařízením;
  - Neinstalujte solenoidový ventil v blízkosti povrchů, které by mohly být poškozeny teplotou cívky;
  - Zajistěte ochranu proti nárazům nebo náhodným kontaktům, pokud je elektromagnetický ventil přístupný nekvalifikovanému personálu.

### 1.2 – INSTALACE

Viz obr. na konci kapitoly

- Sestavte zařízení tak, že je s příslušnými těsněními připevníte na zařízení pomocí trubek, jejichž příruby jsou v souladu s připojovaným spojem. Těsnění musí být bez defektů a musí být uprostřed mezi přírubami;
- Pokud je po montáži těsnění mezi nimi stále příliš velký prostor, nepokoušejte se tuto mezeru zmenšit přílišným utahováním šroubů zařízení;
- Šipka zobrazená na těle (7) zařízení musí směřovat k aplikaci;
- Vložte příslušné podložky dovnitř šroubů, aby se zabránilo poškození přírub během utahování;
- Při utahování dávejte pozor, abyste „nepřiskřípli“ nebo nepoškodili těsnění;
- Postupně utahujte matice nebo šrouby v „křížovém“ pořadí (viz příklad níže);

- Utáhněte je nejprve o 30 %, potom o 60 % a nakonec o 100 % maximálního utahovacího momentu (viz tabulka níže podle EN 13611);

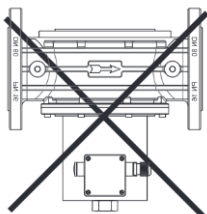


DN	DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 125	DN 150
Max. moment (Nm)	50	50	50	50	80	160	160

- Utáhněte každou matici a šroub znovu ve směru hodinových ručiček alespoň jednou, dokud nebude rovnoměrně dosaženo maximálního utahovacího momentu;

## Běžné postupy

- Zařízení lze instalovat i svisle, aniž by byla dotčena správná funkce. Nelze jej instalovat obráceně (s cívkou (4) směřující dolů);

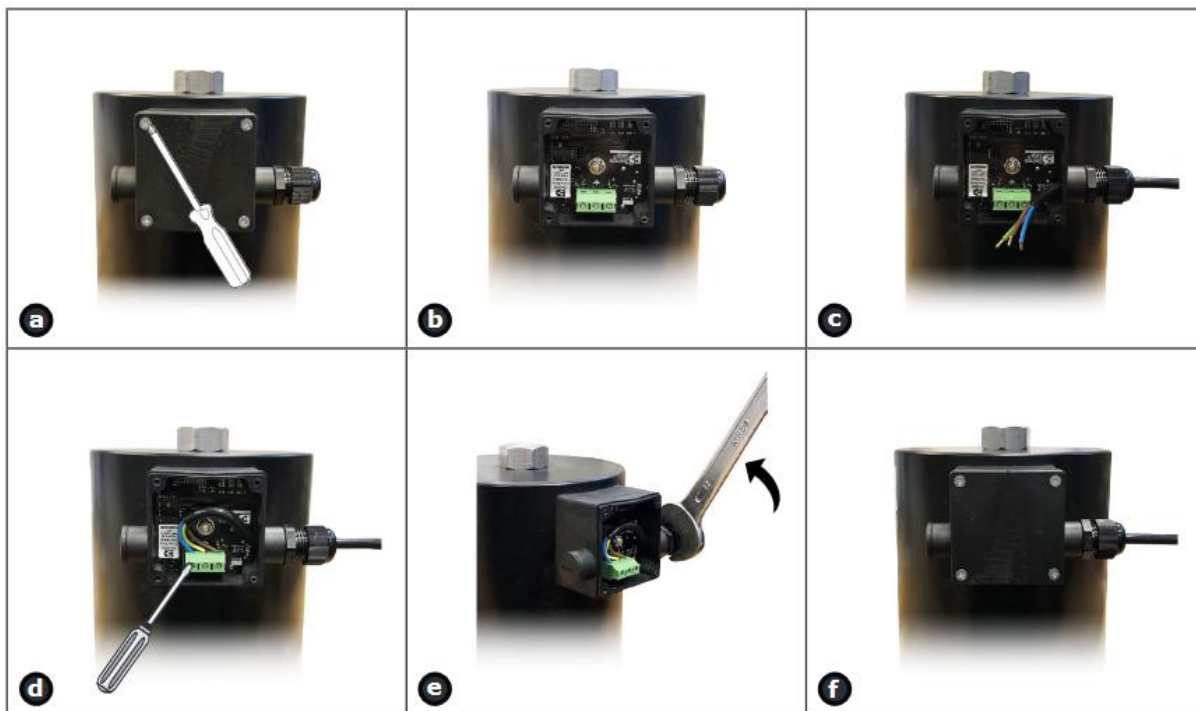


- Během instalace zabraňte vniknutí nečistot nebo kovových zbytků do zařízení;
- Pro zajištění mechanické montáže bez pnutí doporučujeme použít kompenzační spojky, které se také přizpůsobí tepelné roztažnosti potrubí;
- Pokud má být zařízení instalováno na rampě, je odpovědností instalačního technika poskytnout vhodné podpěry nebo podpěry správné velikosti, aby bylo možné sestavu správně držet a zajistit. Nikdy, z jakéhokoli důvodu, nenechávejte váhu rampy pouze na spojích (závitových nebo přírubových) jednotlivých zařízení;
- V každém případě po instalaci zkontrolujte těsnost zařízení;
- Kabeláž nesmí mít kabely připojené přímo k cívce. VŽDY a POUZE používejte konektor/elektronickou desku doporučenou výrobcem;
- Připojte svorkovnici (32) kabelem 3x1 mm<sup>2</sup>, vnější Ø mezi 8,3 a 9,5 mm pomocí příslušných svorek pro kabely, jak je znázorněno na obecném obrázku níže. Použitý kabel musí mít dvojité opláštění, musí být vhodný pro venkovní použití, s minimálním napětím 500 V a minimální teplotou 105 °C;



Jak zapojit elektromagnetický ventil (viz obrázky níže):

- A. Povolte 4 upevňovací šrouby (1);
  - B. Odstraňte kryt (2) a povolte kabelovou průchodku (3);
  - C. Protáhněte kabel kabelovou průchodkou (3), na konci ponechte vhodnou délku, aby se usnadnilo zapojení do svorkovnice bez napínání nebo násilí;
  - D. Připevněte kabely (řádně zalisované) ke svorkovnici (32), připojte svorky 1 a 2 ke zdroji napájení a zemnicí kabel ke svorce  $\equiv$ . **DŮLEŽITÉ:** dodržujte polaritu při napájení 24 VDC;
  - E. K zajištění kabelové průchodky (3) použijte 22mm klíč a zajistěte, aby měl produkt stupeň krytí IP65;
  - F. Zajistěte kryt (2) pomocí 4 upevňovacích šroubů (1). Ujistěte se, že je pryžové těsnění (34) správně umístěno, aby bylo zajištěno krytí produktu IP65;
- Ventil musí být uzemněn buď potrubím nebo jiným způsobem (např. kabelové propojky).





## 2. PRVNÍ SPUŠTĚNÍ

- Před spuštěním se ujistěte, že jsou dodrženy všechny pokyny na typovém štítku, včetně směru průtoku;
- Po postupném natlakování zařízení zkontrolujte těsnost a funkci elektromagnetického ventilu přívodem/odpojením elektřiny.

### 2.1 - DOPORUČENÉ PRAVIDELNÉ KONTROLY

- Použijte vhodný kalibrační nástroj, abyste se ujistili, že jsou šrouby utaženy, jak je uvedeno v 1.2;
- Zkontrolujte těsnost přírubových/závitových spojů na systému;
- Zkontrolujte těsnost a funkci solenoidového ventilu; Je odpovědností konečného uživatele nebo instalačního technika definovat frekvenci těchto kontrol na základě závažnosti provozních podmínek.

### 2.2 - ÚDRŽBA

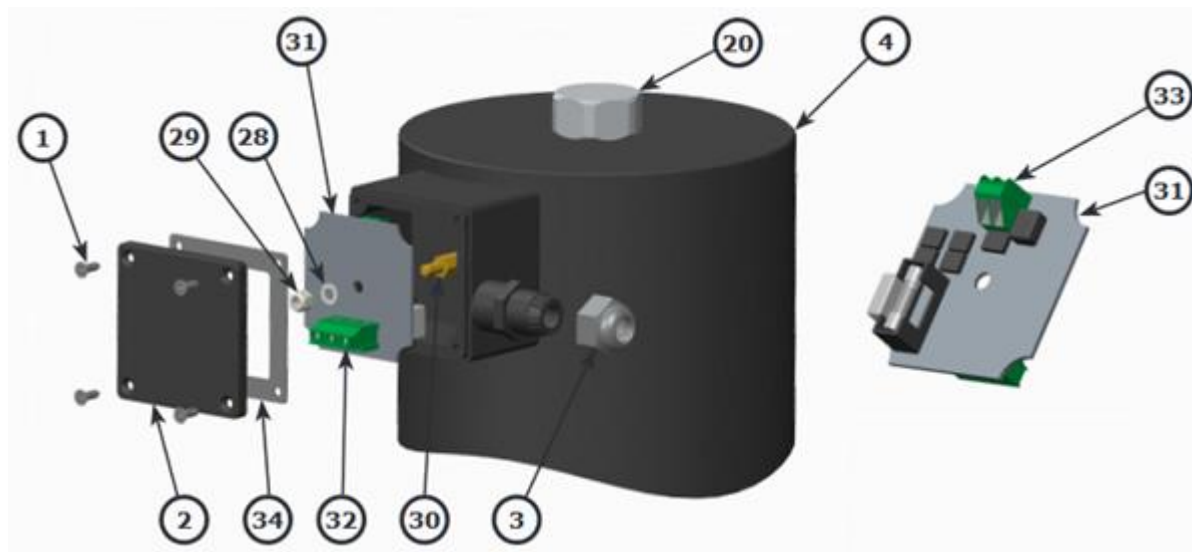
Pokud je třeba vyměnit cívku a/nebo elektronickou desku/konektor:

- Před provedením jakékoli operace se ujistěte, že zařízení není elektricky napájeno;
- Vzhledem k tomu, že cívka je vhodná i k trvalému napájení, je její zahřívání v případě nepřetržitého provozu zcela normální jev. Po trvalém napájení je vhodné se nedotýkat cívky holýma rukama déle než 20 minut. V případě údržby počkejte, až cívka vychladne, nebo v případě potřeby použijte vhodné ochrany;

**POZNÁMKA:** Při výměně cívky a/nebo elektronické desky/konektoru je třeba dbát na to, aby bylo zajištěno krytí IP65 produktu.

## 3.1 - VÝMĚNA KONEKTORU/ELEKTRICKÉ DESKY

Obr. 1



g. Povolte 4 upevňovací šrouby (1) krytu (2);

h. Odstraňte kryt (2) a uvolněte kabelovou průchodku (3) pomocí 22mm komerčního klíče;

i. Povolte šrouby hlavní svorkovnice (32) a odstraňte stávající elektrické vedení vytažením kabelů ze svorkovnice a kabelové průchodky (3);

j. Pomocí nástrčného klíče 8 mm povolte upevňovací matici (29) a odstraňte ji spolu s ozubenou podložkou (28);

k. Demontujte konektor/desku (31), jak je znázorněno na obr. (k). Povolte šrouby ze zadní svorkovnice (33) a odstraňte dva vodiče, které vycházejí;

l. Zapojte dva vodiče vycházející ze zadní svorkovnice (33) nového konektoru/desky.

**DŮLEŽITÉ:** Dejte pozor, abyste nepřiskřípli dva kabely, do středního kolíku (30) vložte: nový konektor/desku + ozubenou podložku (28) + matici (29). Pomocí nástrčného klíče 8 mm utáhněte matici (29);

Postupujte podle bodů c-f v části 1.2.

## 3.2 VÝMĚNA CÍVKY



<p>Odšroubujte matici pomocí (20) klíče velikosti 35 mm</p> <p>m</p>	<p>Sejměte o-kroužek (19)</p> <p>n</p>	<p>Vysuňte cívku (4)</p> <p>o</p>
<p>Nyní pokračujte ve výměně cívky</p> <p>p</p>	<p>Povolte matici (I) klíčem velikosti 35 mm</p> <p>q</p>	<p>Vysuňte cívku ze závrtového šroubu (III)</p> <p>r</p>
<p>Sejměte podložku(II)</p> <p>s</p>	<p>Nasuňte cívku novou a nasadte o-kroužek</p> <p>t</p>	<p>Našroubujte a řádně dotáhněte upevňovací šroub 35mm klíčem</p> <p>u</p>





- Po dokončení výše uvedených operací pokračujte s připojením el. vodičů právě nainstalované cívky, jak je znázorněno v 1.2

### **3.3 - VÝMĚNA FILTRAČNÍ VLOŽKY (DN 65 - DN 80 - DN 100 - DN 125 - DN 150)**

*Viz obr. na konci kapitoly*

**Pokud musí být provedeny vnitřní kontroly, před provedením jakýchkoli operací:**

- Uzavřete plyn před ventilem;
- Ujistěte se, že uvnitř zařízení není žádný stlačený plyn.

POZNÁMKA: Vzhledem k její hmotnosti se po vyjmutí cívky doporučuje provést následující operace (viz odstavec 5.2 - obrázky m-n-o-p-t-u vyjmutí a přemístění cívky)

- Povolte upevňovací šrouby (17) a velmi opatrně sejměte víko (6) z tělesa ventilu (7);
- Vytáhněte filtrační vložku (15) a zkontrolujte její stav. Vyfoukejte a vyčistěte a v případě potřeby vyměňte (umístění viz obr. 6 a 7);
- Zkontrolujte stav O-kroužku krytu (16) a v případě potřeby jej vyměňte;
- Ujistěte se, že O-kroužek krytu (16) je uvnitř odpovídající drážky;
- Znovu namontujte kryt (6) a zajistěte jej do původní polohy, přičemž dávejte velký pozor, abyste během utahování „nepřiskřípli“ nebo nepoškodili O-kroužek (16).
- Postupně utahujte šrouby v „křížovém“ vzoru, dokud nedosáhnete utahovacího momentu (tolerance -15 %) uvedeného v Tab. 1 níže. Použijte k tomu kalibrovaný momentový klíč;
- Zkontrolujte těsnění tělesa/krytu;

POZNÁMKA: pro vnitřní kontroly se doporučuje:

- taktéž zkontrolovat neporušenost uzávěru (10) a v případě potřeby vyměnit pryžové těsnění (12);
- před opětovnou montáží vyměnit těsnění.

Tabulka 1

Šroub		M5	M6	M8	M10	M12
Max. moment (Nm)	Pozink	6	10	25	49,5	84,5
	Nerezová ocel	4,5	7,5	18,5	37	63,5

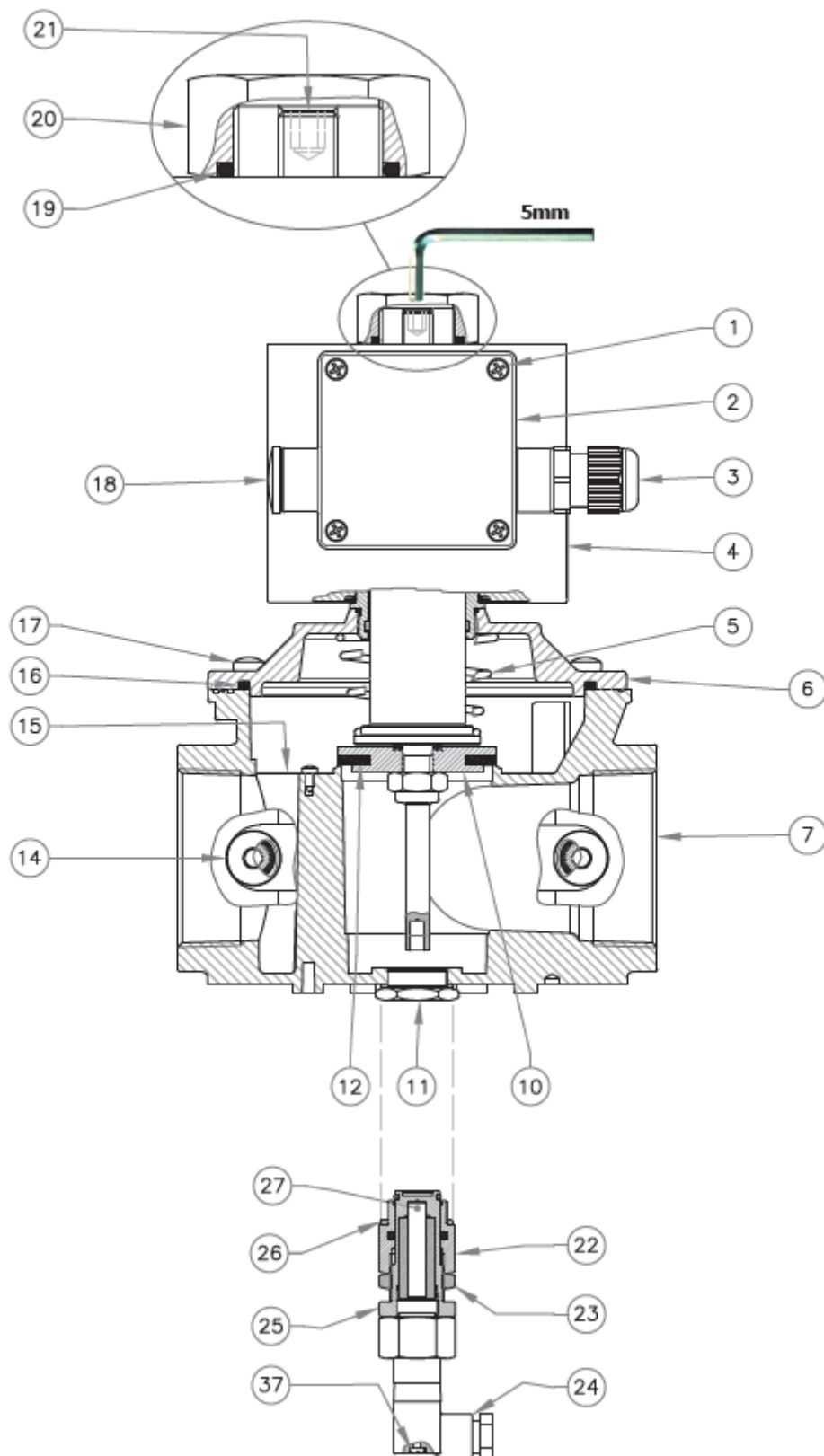
# EVPE-M/P – PŘÍMO OVLÁDANÝ PLYNOVÝ VENTIL

36 kPa | DN 40 ÷ DN 300 | funkce NC | příruba PN16 | ATEX



Obr. 2

DN 40 - DN 50





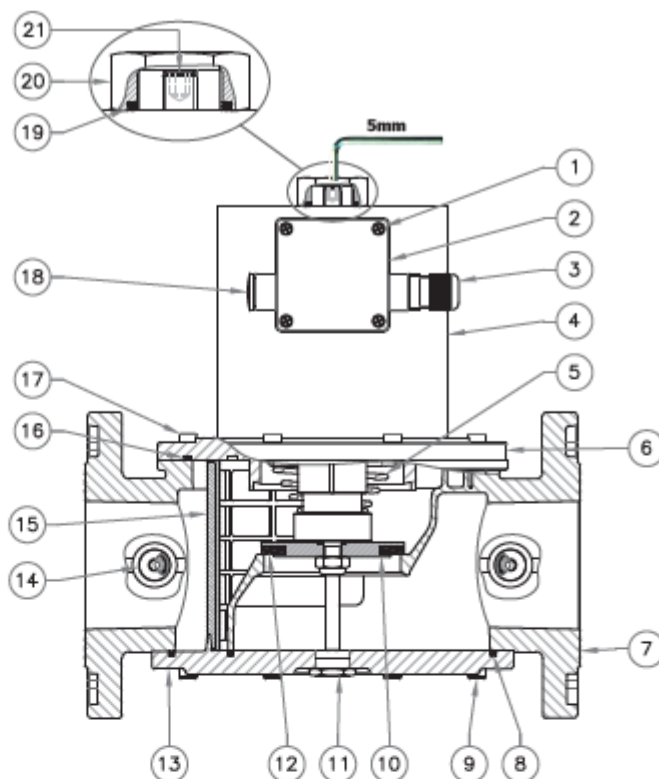
# EVPE-M/P – PŘÍMO OVLÁDANÝ PLYNOVÝ VENTIL

36 kPa | DN 40 ÷ DN 300 | funkce NC | příruba PN16 | ATEX

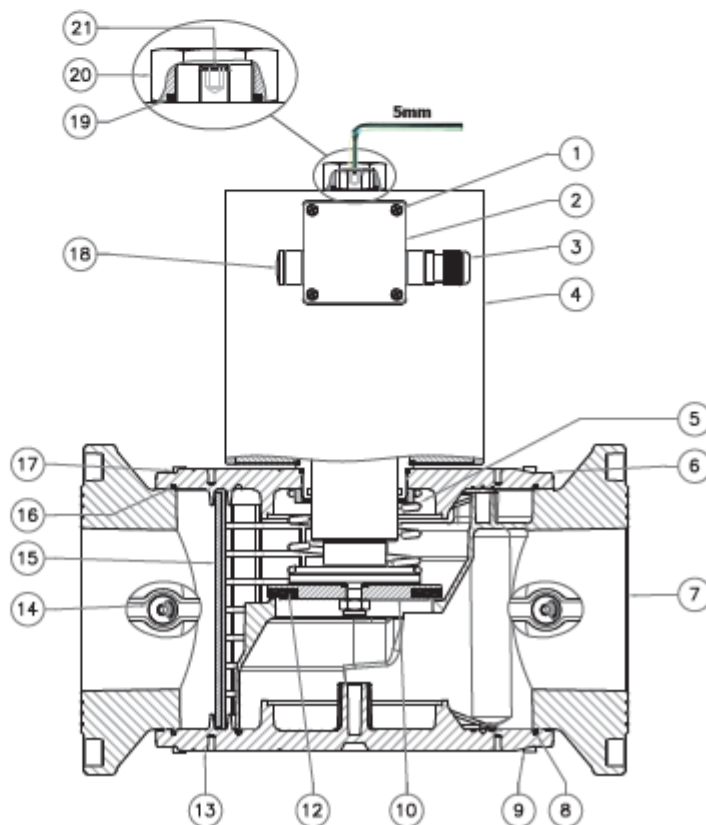


Obr.3 a 4

DN 65 - DN 80



DN 100



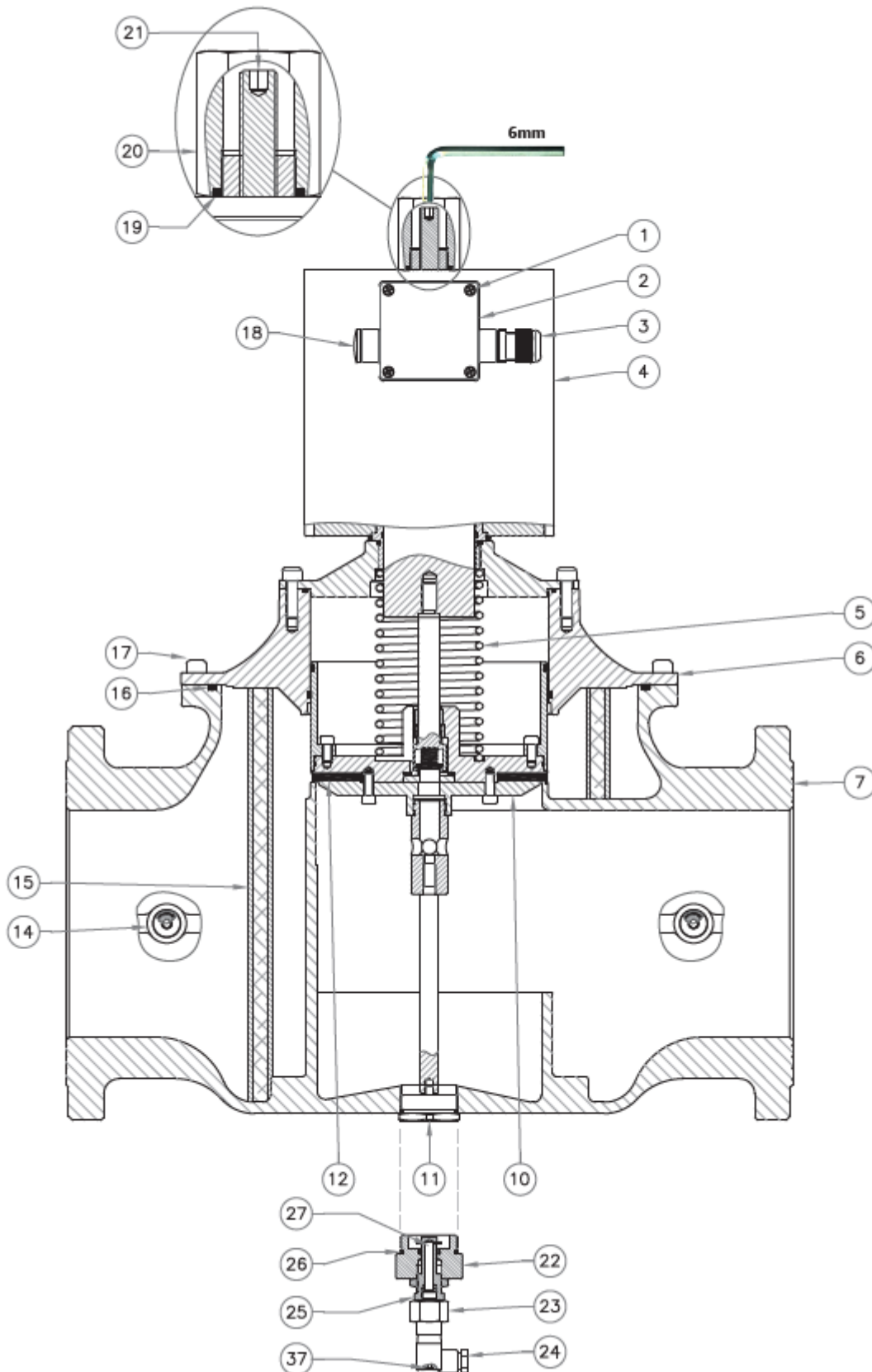
# EVPE-M/P – PŘÍMO OVLÁDANÝ PLYNOVÝ VENTIL

36 kPa | DN 40 ÷ DN 300 | funkce NC | příruba PN16 | ATEX



Obr. 5

DN 125 - DN 150

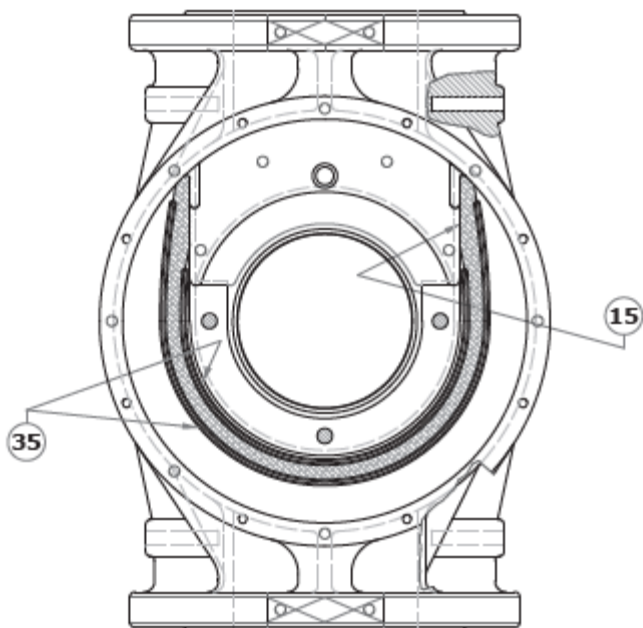


Obr. 6 a 7

## DN 65 - DN 80 - DN 100

### Pohled shora bez víka

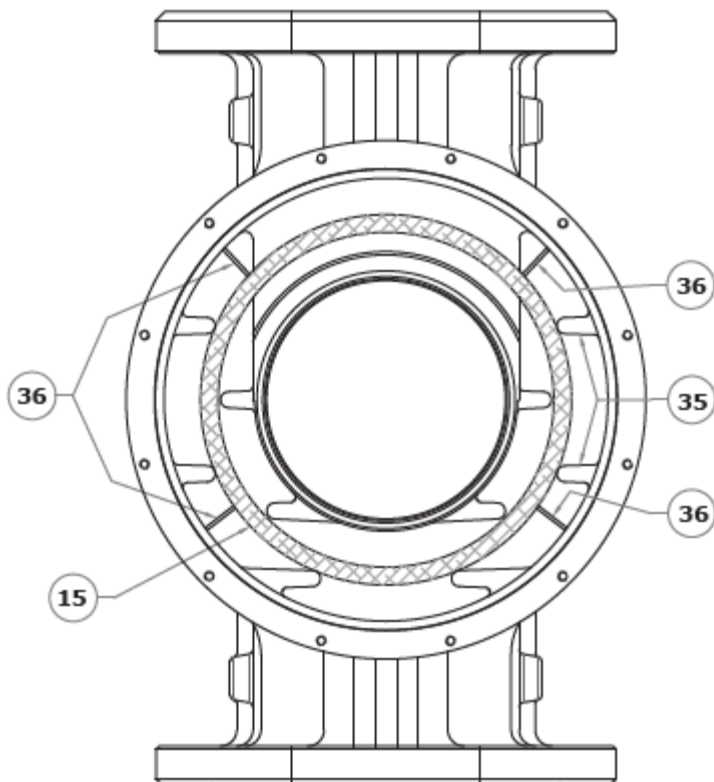
Umístěte filtrační vložku (15) a ujistěte se, že je mezi příslušnými vodítky (35)



## DN 125 - DN 150

### Pohled shora bez víka

Umístěte filtrační vložku (15), ujistěte se, že je vložena mezi příslušná vodítka (35) a zkontrolujte, zda jsou žebra (36) dobře připevněna k tělu ventilu.





## Popis:

1. Upevňovací šrouby krytu
2. Kryt elektrické skříňky
3. Kabelová průchodka
4. Cívka
5. Zavírací pružina
6. Víko ventilu
7. Těleso ventilu
8. Spodní těsnící O-kroužek *(pouze u DN 65-80-100)*
9. Spodní upevňovací šrouby *(pouze u DN 65-80-100)*
10. Kuželka
11. Dolní víčko *(u verzí s přípravou pro koncový spínač)*
12. Těsnící podložka
13. Spodní kryt *(pouze u DN 65-80-100)*
14. Víčko G 1/4"
15. Filtrační vložka
16. Těsnící O-kroužek víka ventilu
17. Upevňovací šrouby víka ventilu
18. Víčko elektrické skříňky
19. O-kroužek cívky
20. Upevňovací matice cívky
21. Nastavení průtoku *(pouze u modelů s touto funkcí)*
22. Kruhová matice sady koncového spínače
23. Upevňovací matice koncového spínače
24. Konektor koncového spínače
25. Matice seřizovacího kroužku koncového spínače
26. Hliníková podložka nebo o-kroužek
27. Mikrospínač
28. Ozubená podložka
29. Matice pro upevnění konektoru/desky
30. Konektor/podpěrný kolík desky
31. Konektor/deska (elektronická)
32. Svorkovnice hlavního napájení
33. Zadní svorkovnice (cívka)
34. Těsnění krytu
35. Vodítka filtračních vložek
36. Žebra filtračního prvku *(pouze u DN 125 - DN 150)*
37. Středový šroub konektoru koncového spínače



## PŘEPRAVA, SKLADOVÁNÍ A LIKVIDACE

- Během přepravy je třeba s materiálem zacházet opatrně, aby nedošlo k nárazům nebo vibracím na zařízení;
- Pokud má výrobek nějakou povrchovou úpravu (např. lakování, kataforéza atd.), nesmí být během přepravy poškozen;
- Teploty při přepravě a skladování musí odpovídat hodnotám uvedeným na typovém štítku;
- Pokud není zařízení nainstalováno ihned po dodání, musí být správně uloženo na suchém a čistém místě;
- Ve vlhkých provozech je nutné používat sušičky nebo topení, aby nedocházelo ke kondenzaci;
- Na konci své životnosti musí být výrobek zlikvidován v souladu s legislativou platnou v zemi, kde tato operace se provádí.

## ZÁRUKA

Platí záruční podmínky dohodnuté s výrobcem v době dodávky.

Za škody způsobené:

- Nesprávné použití zařízení;
- Nedodržení požadavků zde popsaných;
- Nedodržení předpisů týkajících se instalace;
- Manipulace, úpravy a používání neoriginálních náhradních dílů;

...se nevztahují práva ze záruky nebo náhrady škody.

Záruka se rovněž nevztahuje na údržbu, montážní jednotky jiných výrobců, provádění změn na zařízení a přirozené opotřebení.

## SOUVISEJÍCÍ SORTIMENT

### Havarijní ventily

Slouží k nouzovému uzavření přívodu plynu po impulzu z detektoru nebo řídicího systému. Hlavní výhodou je nízká spotřeba elektrické energie.

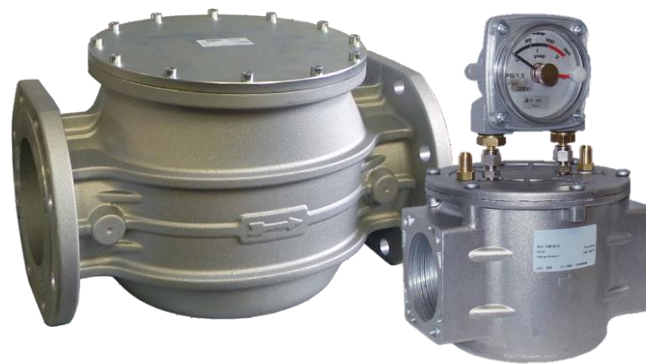
Závitové ½" ÷ 2" | přírubové DN 50 ÷ DN 300  
Pracovní přetlak až do 600 kPa



### Plynové filtry

Pro zajištění dlouhé životnosti a spolehlivé funkce celého plynového systému doporučujeme instalovat filtry na plyn.

Závitové ½" ÷ 2" | přírubové DN 50 ÷ DN 300  
Pracovní přetlak až do 600 kPa



### Detektory plynů

Slouží k odhalení nepovolené koncentrace nebezpečného plynu, vyvolání poplachu a odeslání signálu k uzavření bezpečnostního ventilu.

Oxid uhelnatý – CO, Metan – CH<sub>4</sub> a další plyny  
Selektivní a neselektivní provedení | doplňková čidla



### Manometrové kohouty a ventily na plyn

Kohouty jsou určeny pro ovládání přívodu media do tlakoměru, k jeho odvzdušnění při jeho výměně a zkoušení funkce hlavního tlakoměru.

Dvou a třicestné kohouty na plyn do PN 40  
G ½", M20x1,5 a další na přání

